### Управління будівництва та ремонтів Южноукраїнської міської ради

### ( УБР ЮМР)

м. Южноукраїнськ «20» вересня 2023 року

**ОБҐРУНТУВАННЯ**

проведення відкритих торгів з особливостями відповідно до вимог Закону України «Про публічні закупівлі» та Особливостей здійснення публічних закупівель товарів, робіт і послуг для замовників, передбачених Законом України «Про публічні закупівлі», на період дії правового режиму воєнного стану в Україні та протягом 90 днів з дня його припинення або скасування, затверджених постановою Кабміну від 12.10.2022 № 1178 (із змінами й доповненнями)

1.**Найменування**, **місцезнаходження** та **ідентифікаційний код** замовника в Єдиному державному реєстрі юридичних осіб, фізичних осіб - підприємців та громадських формувань, його **категорія:**

1.1. найменування замовника: Управління будівництва та ремонтів Южноукраїнської міської ради (УБР ЮМР)

1.2. місцезнаходження замовника: 55001, Миколаївська область, Вознесенський район, м. Южноукраїнськ, вулиця Дружби Народів, будинок 23, кабінет 87.

1.3. ідентифікаційний код замовника: 44354422

1.4. категорія замовника: Орган державної влади, місцевого самоврядування або правоохоронний орган.

2. Назва предмета закупівлі із зазначенням коду за Єдиним закупівельним словником:***«Капітальний ремонт ліфтів в житловому будинку за адресою: проспект Незалежності,27 (п. 1,2,3,4,5,7) у м. Южноукраїнську Миколаївської області, згідно ДК 021:2015 код 45453000-7 Капітальний ремонт і реставрація»,***

Код за Єдиним закупівельним словником ДК 021:2015: 45453000-7 Капітальний ремонт і реставрація.

3. Кількість та місце поставки товарів або обсяг і місце виконання робіт чи надання послуг:

3.1.Кількість товарів, обсяг робіт або послуг: 1 робота.

3.2. Місце поставки товарів, виконання робіт чи надання послуг: 55002, Миколаївська область, Вознесенський район, м. Южноукраїнськ, пр. Незалежності, 27 (п. 1,2,3,4,5,7).

4. Очікувана вартість предмета закупівлі: 2 642 191,20 грн.

4.1. Джерело фінансування закупівлі: кошти міської територіальної громади 95% - 2 510 081,64 грн., кошти управителя багатоквартирного будинку (ОСББ) 5% - 132 109,56 грн.

4.2. Код [економічної класифікації видатків бюджету](https://zakon.rada.gov.ua/laws/show/v0011201-11#n35) (для бюджетних коштів): по Програмі «Підтримки об’єднань співвласників багатоквартирних будинків на 2019-2023 роки», за КПКВККМБ 1516015 КЕКВ 3131 „Капітальний ремонт житлового фонду (приміщень)” (на умовах співфінансування 95%/5%).

5. Строк поставки товарів, виконання робіт, надання послуг: 20.12.2023 року.

6. Кінцевий строк подання тендерних пропозицій: 02.10.2023, 00:00

7. Умови оплати : попередня оплата - 30 % протягом 10 календарних днів після підписання договору, післяоплата – 70% протягом 10 календарних днів після виконання робіт з дати підписання Сторонами Акту приймання виконаних робіт за формою КБ-2в та довідки за формою КБ-3.

8. Мова (мови), якою (якими) повинні готуватися тендерні пропозиції: українська

9. Розмір забезпечення тендерних пропозицій (якщо замовник вимагає його надати): не передбачено

9.1.Вид забезпечення тендерних пропозицій (якщо замовник вимагає його надати): не передбачено

9.2.Умови надання забезпечення тендерних пропозицій (якщо замовник вимагає його надати): не передбачено

10. Вид закупівлі та орієнтовний початок проведення:

10.1. вид закупівлі:відкриті торги з особливостями

10.2. орієнтовний початок проведення: 20.09.2023 року.

11. Ідентифікатор процедури закупівлі (у разі наявності): **ID: UA-2023-09-20-008438-а**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Об`єми робіт: | | | | |
| № ч.ч. | Найменування робіт і витрат | Одиниця виміру | Кількість | Примітка |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|  |  | | | |
|  | **на капітальний ремонт ліфта № 2175** | | | |
| 1 | Облаштування робочого місця без установлення верстата | ліфт | 1 |  |
|  | ***Машине приміщення*** |  |  |  |
| 2 | Заміна кінцевого вимикача уловлювачів СПК. ДУСК. НУ | вимикач | 1 |  |
| 2.1. | Вимикач ВК-200 | шт | 1 |  |
|  | ***Станція керування*** |  |  |  |
| 3 | Заміна автоматичного вимикача | шт | 1 |  |
| 3.1. | Вимикач автоматичний АВ (1.6А) ВА-2005-МО6 | шт | 1 |  |
|  | ***Лебідка*** |  |  |  |
| 4 | Зняття навантаження з лебідки. Навантаження лебідки | ліфт | 1 |  |
| 5 | Зняття лебідки окремими вузлами з перекриття шахт [підрамника]. Маса лебідки до 800 кг | лебідка | 1 |  |
| 6 | Установлення лебідки окремими вузлами на перекритті шахт [підрамник]. Маса приводу до 800 кг | привід | 1 |  |
| 6.1. | Лебідка HW134 GЕM 0.71 м/с. права (в комплекті: 2-х швидкісний електродвигун 4 кВт 380/220. редуктор. електромагнітне гальмо. канатоведучий шків 480х3х10.5 відвідний блок 400х3х10.5 рама лебідки) | шт | 1 |  |
| 6.2. | Олива редукторна SHЕLL ОMАLА | л | 4 |  |
|  | ***Кабіна*** |  |  |  |
| 7 | Фарбування металевих поверхонь. Великі металеві поверхні | м2 | 9,75 |  |
| 7.1. | Фарба аерозоль сіра | кг | 1,7 |  |
| 7.2. | Фарба аерозоль біла | кг | 0,25 |  |
| 8 | Заміна декоративного покриття підлоги купе кабіни | м2 | 1,1875 |  |
| 8.1. | Комплект підлогового покриття купе кабіни (лінолеум. поріжок. плінтус. штапік) | к-т | 1 |  |
| 9 | Заміна лінійки | лінійка | 1 |  |
| 9.1. | Лінійка ДК (320/0.71) | шт | 1 |  |
| 10 | Ремонт каретки з заміною ролика | шт | 4 |  |
| 10.1. | Ролик каретки дверей з підшипником д.70 в/п 320 | шт | 4 |  |
| 11 | Ремонт каретки з заміною контрролика | шт | 4 |  |
| 11.1. | Ролик каретки дверей в складі з втулкою ексцентричною (контролик) | шт | 4 |  |
|  | ***Шахта*** |  |  |  |
| 12 | Заміна вкладиша | шт | 4 |  |
| 12.1. | Вкладиш кабіни 16 мм | шт | 4 |  |
| 13 | Заміна гумового півкільця | шт | 4 |  |
| 13.1. | Напівкільце вкладиша кабіни | шт | 4 |  |
| 14 | Заміна вкладиша | шт | 4 |  |
| 14.1. | Вкладиш противаги В6 | шт | 4 |  |
| 15 | Заміна гумового півкільця | шт | 4 |  |
| 15.1. | Напівкільце вкладиша противаги | шт | 4 |  |
| 16 | Заміна змащувального пристрою | шт | 4 |  |
| 16.1. | Пристрій змащувальний кабіни/противаги | шт | 4 |  |
| 17 | Заміна кінцевого вимикача уловлювачів СПК. ДУСК. НУ | вимикач | 1 |  |
| 17.1. | Вимикач колійний кінцевий ВП16 | шт | 1 |  |
| 18 | Демонтаж підвісного кабелю з кріпленням кабелю в машинному приміщенні | кабель | 1 |  |
| 19 | Монтаж підвісного кабелю з кріпленням кабелю в машинному приміщенні | кабель | 1 |  |
| 19.1. | Кабель гнучкий підвісний перерізом 18мм2 КПВЛ | м | 42 |  |
| 20 | Заміна стулок симетричних розсувних дверей шахти | стулка | 14 |  |
| 20.1. | Стулки дверей шахти. ліві/праві з гумовими амортизаторами. в/п 320 кг | шт | 14 |  |
| 21 | Відмірювання. вирізання. бандажування кінців каната. | м каната | 100 |  |
| 22 | Заміна тягових канатів. Підвіска балансирна. пружинна. Канат діаметром до 10.5 мм | м каната | 100 |  |
| 22.1. | Канат подвійного звивання. тип ЛК-0. без покриття. з дроту марки В. маркірувальна група 1570 Н/мм2 та менше. діаметр 10.5 мм | м | 100 |  |
| 22.2. | Коуш для троса з клиновою втулкою (затискач для троса) | шт | 6 |  |
|  | ***Супутні роботи*** |  |  |  |
| 23 | Фарбування металевих поверхонь. Редуктори. портали. двері | м2 | 19,7 |  |
| 23.1. | Емаль ПФ (сіра) | кг | 4 |  |
| 23.2. | Емаль ПФ (чорна) | кг | 0,475 |  |
| 23.3. | Емаль ПФ (біла) | кг | 0,15 |  |
| 23.4. | Емаль ПФ (жовта) | кг | 0,15 |  |
| 23.5. | Емаль ПФ (червона) | кг | 0,15 |  |
| 24 | Усунення викривлення направляючої кабіни | поверх | 9 |  |
| 25 | Вивірення по штихмасу направляючої кабіни | поверх | 9 |  |
| 26 | Перевірка цілісності ланцюга проводів до центральної коробки | коробка | 1 |  |
| 27 | Перевірка цілісності ланцюга проводів до поверхової коробки | коробка | 9 |  |
| 28 | Посадка кабіни на уловлювачі до ремонту механізму уловлювачів | ліфт | 2 |  |
| 29 | Ремонт механізму уловлювачів | кабіна | 1 |  |
| 30 | Випробування дії уловлювачів | ліфт | 2 |  |
| 31 | Зняття кабіни з уловлювачів до ремонту механізму уловлювачів | ліфт | 2 |  |
| 32 | Прочищення. промивання і змащення направляючих кабіни | м направляючої | 105,6 |  |
| 33 | Підготовка ліфтів до здачі в експлуатацію. Ліфти пасажирські на 9 зупинок з автоматичними розсувними дверима | ліфт | 1 |  |
|  | **капітальний ремонт ліфта № 2178** | | | |
| 1 | Облаштування робочого місця без установлення верстата | ліфт | 1 |  |
|  | ***Лебідка*** |  |  |  |
| 2 | Зняття навантаження з лебідки. Навантаження лебідки | ліфт | 1 |  |
| 3 | Зняття лебідки окремими вузлами з перекриття шахт [підрамника]. Маса лебідки до 800 кг | лебідка | 1 |  |
| 4 | Установлення лебідки окремими вузлами на перекритті шахт [підрамник]. Маса приводу до 800 кг | привід | 1 |  |
| 4.1. | Лебідка HW134 GЕM 0.71 м/с. права (в комплекті: 2-х швидкісний електродвигун 4 кВт 380/220. редуктор. електромагнітне гальмо. канатоведучий шків 480х3х10.5 відвідний блок 400х3х10.5 рама лебідки) | шт | 1 |  |
| 4.2. | Олива редукторна SHЕLL ОMАLА | л | 4 |  |
| 5 | Заміна шківа обмежувача швидкості однотипною конструкцією | шт | 1 |  |
| 5.1. | Шків обмежувача швидкості (ОШ) з підшипниками та стопорними кільцями | шт | 1 |  |
|  | ***Кабіна*** |  |  |  |
| 6 | Фарбування металевих поверхонь. Великі металеві поверхні | м2 | 9,75 |  |
| 6.1. | Фарба аерозоль сіра | кг | 1,7 |  |
| 6.2. | Фарба аерозоль біла | кг | 0,25 |  |
| 7 | Заміна декоративного покриття підлоги купе кабіни | м2 | 1,1875 |  |
| 7.1. | Комплект підлогового покриття купе кабіни (лінолеум. поріжок. плінтус. штапік) | к-т | 1 |  |
| 8 | Заміна вісі. ролика. важеля | шт | 1 |  |
| 8.1. | Важіль-водило в сборі корпус циліндр. L=164 (320 кг) | шт | 1 |  |
| 9 | Заміна лінійки | лінійка | 1 |  |
| 9.1. | Лінійка ДК (320/0.71) | шт | 1 |  |
| 10 | Ремонт каретки з заміною ролика | шт | 4 |  |
| 10.1. | Ролик каретки дверей з підшипником д.70 в/п 320 | шт | 4 |  |
| 11 | Ремонт каретки з заміною контрролика | шт | 4 |  |
| 11.1. | Ролик каретки дверей в складі з втулкою ексцентричною (контролик) | шт | 4 |  |
|  | ***Шахта*** |  |  |  |
| 12 | Заміна вкладиша | шт | 4 |  |
| 12.1. | Вкладиш кабіни 16 мм | шт | 4 |  |
| 13 | Заміна гумового півкільця | шт | 4 |  |
| 13.1. | Напівкільце вкладиша кабіни | шт | 4 |  |
| 14 | Заміна вкладиша | шт | 4 |  |
| 14.1. | Вкладиш противаги В6 | шт | 4 |  |
| 15 | Заміна гумового півкільця | шт | 4 |  |
| 15.1. | Напівкільце вкладиша противаги | шт | 4 |  |
| 16 | Заміна змащувального пристрою | шт | 4 |  |
| 16.1. | Пристрій змащувальний кабіни/противаги | шт | 4 |  |
| 17 | Витягування проводів електропроводки керування і сигналізації у шахті. | поверх | 9 |  |
| 18 | Монтаж електропроводки ланцюгів керування та сигналізації. Прокладання джгута проводів по струні | м джгута | 50 |  |
| 18.1. | Проводи силові з полівінілхлоридною ізоляцією з мідною жилою. марка ПВ1. переріз 1.5 мм2 | м | 1800 |  |
| 19 | Монтаж електропроводки ланцюгів керування та сигналізації. Приєднання проводів до апарата шахти і приямка | апарат | 9 |  |
| 20 | Зачистка кінців проводів і їх підключення | провід | 72 |  |
| 21 | Заміна стулок симетричних розсувних дверей шахти | стулка | 14 |  |
| 21.1. | Стулки дверей шахти. ліві/праві з гумовими амортизаторами. в/п 320 кг | шт | 14 |  |
| 22 | Відмірювання. вирізання. бандажування кінців каната. | м каната | 100 |  |
| 23 | Заміна тягових канатів. Підвіска балансирна. пружинна. Канат діаметром до 10.5 мм | м каната | 100 |  |
| 23.1. | Канат подвійного звивання. тип ЛК-0. без покриття. з дроту марки В. маркірувальна група 1570 Н/мм2 та менше. діаметр 10.5 мм | м | 100 |  |
| 23.2. | Коуш для троса з клиновою втулкою (затискач для троса) | шт | 6 |  |
|  | ***Супутні роботи*** |  |  |  |
| 24 | Фарбування металевих поверхонь. Редуктори. портали. двері | м2 | 19,7 |  |
| 24.1. | Емаль ПФ (сіра) | кг | 4 |  |
| 24.2. | Емаль ПФ (чорна) | кг | 0,475 |  |
| 24.3. | Емаль ПФ (біла) | кг | 0,15 |  |
| 24.4. | Емаль ПФ (жовта) | кг | 0,15 |  |
| 24.5. | Емаль ПФ (червона) | кг | 0,15 |  |
| 25 | Усунення викривлення направляючої кабіни | поверх | 9 |  |
| 26 | Вивірення по штихмасу направляючої кабіни | поверх | 9 |  |
| 27 | Перевірка цілісності ланцюга проводів до центральної коробки | коробка | 1 |  |
| 28 | Перевірка цілісності ланцюга проводів до поверхової коробки | коробка | 9 |  |
| 29 | Посадка кабіни на уловлювачі до ремонту механізму уловлювачів | ліфт | 2 |  |
| 30 | Ремонт механізму уловлювачів | кабіна | 1 |  |
| 31 | Випробування дії уловлювачів | ліфт | 2 |  |
| 32 | Зняття кабіни з уловлювачів до ремонту механізму уловлювачів | ліфт | 2 |  |
| 33 | Прочищення. промивання і змащення направляючих кабіни | м направляючої | 105,6 |  |
| 34 | Підготовка ліфтів до здачі в експлуатацію. Ліфти пасажирські на 9 зупинок з автоматичними розсувними дверима | ліфт | 1 |  |
|  | **капітальний ремонт ліфта № 2232** | | | |
| 1 | Облаштування робочого місця без установлення верстата | ліфт | 1 |  |
|  | ***Станція керування*** |  |  |  |
| 2 | Заміна контактора та пускача | шт | 4 |  |
| 3 | Контактор ПМЛ 3161 | шт | 4 |  |
|  | ***Лебідка*** |  |  |  |
| 4 | Зняття навантаження з лебідки. Навантаження лебідки | ліфт | 1 |  |
| 5 | Зняття лебідки окремими вузлами з перекриття шахт [підрамника]. Маса лебідки до 800 кг | лебідка | 1 |  |
| 6 | Установлення лебідки окремими вузлами на перекритті шахт [підрамник]. Маса приводу до 800 кг | привід | 1 |  |
| 6.1. | Лебідка HW134 GЕM 0.71 м/с. права (в комплекті: 2-х швидкісний електродвигун 4 кВт 380/220. редуктор. електромагнітне гальмо. канатоведучий шків 480х3х10.5 відвідний блок 400х3х10.5 рама лебідки) | шт | 1 |  |
| 6.2. | Олива редукторна SHЕLL ОMАLА | л | 4 |  |
|  | ***Кабіна*** |  |  |  |
| 7 | Фарбування металевих поверхонь. Великі металеві поверхні | м2 | 9,75 |  |
| 7.1. | Фарба аерозоль сіра | кг | 1,7 |  |
| 7.2. | Фарба аерозоль біла | кг | 0,25 |  |
| 8 | Заміна декоративного покриття підлоги купе кабіни | м2 | 1,1875 |  |
| 8.1. | Комплект підлогового покриття купе кабіни (лінолеум. поріжок. плінтус. штапік) | к-т | 1 |  |
| 9 | Заміна вісі. ролика. важеля | шт | 1 |  |
| 9.1. | Важіль-водило в сборі корпус циліндр. L=164 (320 кг) | шт | 1 |  |
| 10 | Заміна каретки стулки симетричних розсувних дверей шахти | каретка | 2 |  |
| 10.1. | Каретка ДК 320/0.71 ліва у зборі з роликами та контроликами | к-т | 1 |  |
| 10.2. | Каретка ДК 320/0.71 права у зборі з роликами та контроликами | к-т | 1 |  |
|  | ***Шахта*** |  |  |  |
| 11 | Заміна вкладиша | шт | 4 |  |
| 11.1. | Вкладиш кабіни 16 мм | шт | 4 |  |
| 12 | Заміна гумового півкільця | шт | 4 |  |
| 12.1. | Напівкільце вкладиша кабіни | шт | 4 |  |
| 13 | Заміна вкладиша | шт | 4 |  |
| 13.1. | Вкладиш противаги В6 | шт | 4 |  |
| 14 | Заміна гумового півкільця | шт | 4 |  |
| 14.1. | Напівкільце вкладиша противаги | шт | 4 |  |
| 15 | Заміна змащувального пристрою | шт | 4 |  |
| 15.1. | Пристрій змащувальний кабіни/противаги | шт | 4 |  |
| 16 | Заміна натяжного пристрою | шт | 1 |  |
| 16.1. | Натяжний пристрій у зборі з вимикачем ВК-200 | шт | 1 |  |
| 17 | Витягування проводів електропроводки керування і сигналізації у шахті. | поверх | 9 |  |
| 18 | Монтаж електропроводки ланцюгів керування та сигналізації. Прокладання джгута проводів по струні | м джгута | 50 |  |
| 18.1. | Проводи силові з полівінілхлоридною ізоляцією з мідною жилою. марка ПВ1. переріз 1.5 мм2 | м | 1800 |  |
| 19 | Монтаж електропроводки ланцюгів керування та сигналізації. Приєднання проводів до апарата шахти і приямка | апарат | 9 |  |
| 20 | Зачистка кінців проводів і їх підключення | провід | 72 |  |
| 21 | Заміна стулок симетричних розсувних дверей шахти | стулка | 14 |  |
| 21.1. | Стулки дверей шахти. ліві/праві з гумовими амортизаторами. в/п 320 кг | шт | 14 |  |
| 22 | Відмірювання. вирізання. бандажування кінців каната. | м каната | 100 |  |
| 23 | Заміна тягових канатів. Підвіска балансирна. пружинна. Канат діаметром до 10.5 мм | м каната | 100 |  |
| 23.1. | Канат подвійного звивання. тип ЛК-0. без покриття. з дроту марки В. маркірувальна група 1570 Н/мм2 та менше. діаметр 10.5 мм | м | 100 |  |
| 23.2. | Коуш для троса з клиновою втулкою (затискач для троса) | шт | 6 |  |
|  | ***Супутні роботи*** |  |  |  |
| 24 | Фарбування металевих поверхонь. Редуктори. портали. двері | м2 | 19,7 |  |
| 24.1. | Емаль ПФ (сіра) | кг | 4 |  |
| 24.2. | Емаль ПФ (чорна) | кг | 0,475 |  |
| 24.3. | Емаль ПФ (біла) | кг | 0,15 |  |
| 24.4. | Емаль ПФ (жовта) | кг | 0,15 |  |
| 24.5. | Емаль ПФ (червона) | кг | 0,15 |  |
| 25 | Усунення викривлення направляючої кабіни | поверх | 9 |  |
| 26 | Вивірення по штихмасу направляючої кабіни | поверх | 9 |  |
| 27 | Перевірка цілісності ланцюга проводів до центральної коробки | коробка | 1 |  |
| 28 | Перевірка цілісності ланцюга проводів до поверхової коробки | коробка | 9 |  |
| 29 | Посадка кабіни на уловлювачі до ремонту механізму уловлювачів | ліфт | 2 |  |
| 30 | Ремонт механізму уловлювачів | кабіна | 1 |  |
| 31 | Випробування дії уловлювачів | ліфт | 2 |  |
| 32 | Зняття кабіни з уловлювачів до ремонту механізму уловлювачів | ліфт | 2 |  |
| 33 | Прочищення. промивання і змащення направляючих кабіни | м направляючої | 105,6 |  |
| 34 | Підготовка ліфтів до здачі в експлуатацію. Ліфти пасажирські на 9 зупинок з автоматичними розсувними дверима | ліфт | 1 |  |
|  | **капітальний ремонт ліфта № 2330** | | | |
| 1 | Облаштування робочого місця без установлення верстата | ліфт | 1 |  |
|  | ***Лебідка*** |  |  |  |
| 2 | Зняття навантаження з лебідки. Навантаження лебідки | ліфт | 1 |  |
| 3 | Зняття лебідки окремими вузлами з перекриття шахт [підрамника]. Маса лебідки до 800 кг | лебідка | 1 |  |
| 4 | Установлення лебідки окремими вузлами на перекритті шахт [підрамник]. Маса приводу до 800 кг | привід | 1 |  |
| 4.1. | Лебідка HW134 GЕM 0.71 м/с. права (в комплекті: 2-х швидкісний електродвигун 4 кВт 380/220. редуктор. електромагнітне гальмо. канатоведучий шків 480х3х10.5 відвідний блок 400х3х10.5 рама лебідки) | шт | 1 |  |
| 4.2. | Олива редукторна SHЕLL ОMАLА | л | 4 |  |
|  | ***Кабіна*** |  |  |  |
| 5 | Фарбування металевих поверхонь. Великі металеві поверхні | м2 | 9,75 |  |
| 5.1. | Фарба аерозоль сіра | кг | 1,7 |  |
| 5.2. | Фарба аерозоль біла | кг | 0,25 |  |
| 6 | Заміна декоративного покриття підлоги купе кабіни | м2 | 1,1875 |  |
| 6.1. | Комплект підлогового покриття купе кабіни (лінолеум. поріжок. плінтус. штапік) | к-т | 1 |  |
| 7 | Заміна вісі. ролика. важеля | шт | 1 |  |
| 7.1. | Ролик важеля водила | шт | 1 |  |
| 8 | Заміна лінійки | лінійка | 1 |  |
| 8.1. | Лінійка ДК (320/0.71) | шт | 1 |  |
| 9 | Ремонт каретки з заміною ролика | шт | 4 |  |
| 9.1. | Ролик каретки дверей з підшипником д.70 в/п 320 | шт | 4 |  |
| 10 | Ремонт каретки з заміною контрролика | шт | 4 |  |
| 10.1. | Ролик каретки дверей в складі з втулкою ексцентричною (контролик) | шт | 4 |  |
|  | ***Шахта*** |  |  |  |
| 11 | Заміна вкладиша | шт | 4 |  |
| 11.1. | Вкладиш кабіни 16 мм | шт | 4 |  |
| 12 | Заміна гумового півкільця | шт | 4 |  |
| 12.1. | Напівкільце вкладиша кабіни | шт | 4 |  |
| 13 | Заміна вкладиша | шт | 4 |  |
| 13.1. | Вкладиш противаги В6 | шт | 4 |  |
| 14 | Заміна гумового півкільця | шт | 4 |  |
| 14.1. | Напівкільце вкладиша противаги | шт | 4 |  |
| 15 | Заміна змащувального пристрою | шт | 4 |  |
| 15.1. | Пристрій змащувальний кабіни/противаги | шт | 4 |  |
| 16 | Витягування проводів електропроводки керування і сигналізації у шахті. | поверх | 9 |  |
| 17 | Монтаж електропроводки ланцюгів керування та сигналізації. Прокладання джгута проводів по струні | м джгута | 50 |  |
| 17.1. | Проводи силові з полівінілхлоридною ізоляцією з мідною жилою. марка ПВ1. переріз 1.5 мм2 | м | 1800 |  |
| 18 | Монтаж електропроводки ланцюгів керування та сигналізації. Приєднання проводів до апарата шахти і приямка | апарат | 9 |  |
| 19 | Зачистка кінців проводів і їх підключення | провід | 72 |  |
| 20 | Заміна лінійки розсувних дверей шахти | лінійка | 2 |  |
| 20.1. | Лінійка ДШ (320/0.71) | шт | 2 |  |
| 21 | Ремонт каретки з заміною ролика | шт | 4 |  |
| 21.1. | Ролик каретки дверей з підшипником д.70 в/п 320 | шт | 4 |  |
| 22 | Ремонт каретки з заміною контрролика | шт | 4 |  |
| 22.1. | Ролик каретки дверей в складі з втулкою ексцентричною (контролик) | шт | 4 |  |
| 23 | Заміна стулок симетричних розсувних дверей шахти | стулка | 14 |  |
| 23.1. | Стулки дверей шахти. ліві/праві з гумовими амортизаторами. в/п 320 кг | шт | 14 |  |
| 24 | Відмірювання. вирізання. бандажування кінців каната. | м каната | 100 |  |
| 25 | Заміна тягових канатів. Підвіска балансирна. пружинна. Канат діаметром до 10.5 мм | м каната | 100 |  |
| 25.1. | Канат подвійного звивання. тип ЛК-0. без покриття. з дроту марки В. маркірувальна група 1570 Н/мм2 та менше. діаметр 10.5 мм | м | 100 |  |
| 25.2. | Коуш для троса з клиновою втулкою (затискач для троса) | шт | 6 |  |
|  | ***Супутні роботи*** |  |  |  |
| 26 | Фарбування металевих поверхонь. Редуктори. портали. двері | м2 | 19,7 |  |
| 26.1. | Емаль ПФ (сіра) | кг | 4 |  |
| 26.2. | Емаль ПФ (чорна) | кг | 0,475 |  |
| 26.3. | Емаль ПФ (біла) | кг | 0,15 |  |
| 26.4. | Емаль ПФ (жовта) | кг | 0,15 |  |
| 26.5. | Емаль ПФ (червона) | кг | 0,15 |  |
| 27 | Усунення викривлення направляючої кабіни | поверх | 9 |  |
| 28 | Вивірення по штихмасу направляючої кабіни | поверх | 9 |  |
| 29 | Перевірка цілісності ланцюга проводів до центральної коробки | коробка | 1 |  |
| 30 | Перевірка цілісності ланцюга проводів до поверхової коробки | коробка | 9 |  |
| 31 | Посадка кабіни на уловлювачі до ремонту механізму уловлювачів | ліфт | 2 |  |
| 32 | Ремонт механізму уловлювачів | кабіна | 1 |  |
| 33 | Випробування дії уловлювачів | ліфт | 2 |  |
| 34 | Зняття кабіни з уловлювачів до ремонту механізму уловлювачів | ліфт | 2 |  |
| 35 | Прочищення. промивання і змащення направляючих кабіни | м направляючої | 105,6 |  |
| 36 | Підготовка ліфтів до здачі в експлуатацію. Ліфти пасажирські на 9 зупинок з автоматичними розсувними дверима | ліфт | 1 |  |
|  | **капітальний ремонт ліфта № 2352** | | | |
| 1 | Облаштування робочого місця без установлення верстата | ліфт | 1 |  |
|  | ***Машине приміщення*** |  |  |  |
| 2 | Заміна електропроводки на окремих ділянках | м проводки | 55 |  |
| 2.1. | Проводи силові з полівінілхлоридною ізоляцією з мідною жилою підвищеної гнучкості. марка ПВЗ. переріз 6 мм2 | м | 40 |  |
| 2.2. | Проводи силові з полівінілхлоридною ізоляцією з мідною жилою підвищеної гнучкості. марка ПВЗ. переріз 1.5 мм2 | м | 15 |  |
|  | ***Лебідка*** |  |  |  |
| 3 | Зняття навантаження з лебідки. Навантаження лебідки | ліфт | 1 |  |
| 4 | Зняття лебідки окремими вузлами з перекриття шахт [підрамника]. Маса лебідки до 800 кг | лебідка | 1 |  |
| 5 | Установлення лебідки окремими вузлами на перекритті шахт [підрамник]. Маса приводу до 800 кг | привід | 1 |  |
| 5.1. | Лебідка HW134 GЕM 0.71 м/с. права (в комплекті: 2-х швидкісний електродвигун 4 кВт 380/220. редуктор. електромагнітне гальмо. канатоведучий шків 480х3х10.5 відвідний блок 400х3х10.5 рама лебідки) | шт | 1 |  |
| 5.2. | Олива редукторна SHЕLL ОMАLА | л | 4 |  |
|  | ***Кабіна*** |  |  |  |
| 6 | Фарбування металевих поверхонь. Великі металеві поверхні | м2 | 9,75 |  |
| 6.1. | Фарба аерозоль сіра | кг | 1,7 |  |
| 6.2. | Фарба аерозоль біла | кг | 0,25 |  |
| 7 | Заміна декоративного покриття підлоги купе кабіни | м2 | 1,1875 |  |
| 7.1. | Комплект підлогового покриття купе кабіни (лінолеум. поріжок. плінтус. штапік) | к-т | 1 |  |
| 8 | Заміна вісі. ролика. важеля | шт | 1 |  |
| 8.1. | Ролик важеля водила | шт | 1 |  |
| 9 | Заміна лінійки | лінійка | 1 |  |
| 9.1. | Лінійка ДК (320/0.71) | шт | 1 |  |
| 10 | Ремонт каретки з заміною ролика | шт | 4 |  |
| 10.1. | Ролик каретки дверей з підшипником д.70 в/п 320 | шт | 4 |  |
| 11 | Ремонт каретки з заміною контрролика | шт | 4 |  |
| 11.1. | Ролик каретки дверей в складі з втулкою ексцентричною (контролик) | шт | 4 |  |
|  | ***Шахта*** |  |  |  |
| 12 | Заміна вкладиша | шт | 4 |  |
| 12.1. | Вкладиш кабіни 16 мм | шт | 4 |  |
| 13 | Заміна гумового півкільця | шт | 4 |  |
| 13.1. | Напівкільце вкладиша кабіни | шт | 4 |  |
| 14 | Заміна вкладиша | шт | 4 |  |
| 14.1. | Вкладиш противаги В6 | шт | 4 |  |
| 15 | Заміна гумового півкільця | шт | 4 |  |
| 15.1. | Напівкільце вкладиша противаги | шт | 4 |  |
| 16 | Заміна змащувального пристрою | шт | 4 |  |
| 16.1. | Пристрій змащувальний кабіни/противаги | шт | 4 |  |
| 17 | Витягування проводів електропроводки керування і сигналізації у шахті. | поверх | 9 |  |
| 18 | Монтаж електропроводки ланцюгів керування та сигналізації. Прокладання джгута проводів по струні | м джгута | 50 |  |
| 18.1. | Проводи силові з полівінілхлоридною ізоляцією з мідною жилою. марка ПВ1. переріз 1.5 мм2 | м | 1800 |  |
| 19 | Монтаж електропроводки ланцюгів керування та сигналізації. Приєднання проводів до апарата шахти і приямка | апарат | 9 |  |
| 20 | Зачистка кінців проводів і їх підключення | провід | 72 |  |
| 21 | Заміна лінійки розсувних дверей шахти | лінійка | 2 |  |
| 21.1. | Лінійка ДШ (320/0.71) | шт | 2 |  |
| 22 | Ремонт каретки з заміною ролика | шт | 4 |  |
| 22.1. | Ролик каретки дверей з підшипником д.70 в/п 320 | шт | 4 |  |
| 23 | Ремонт каретки з заміною контрролика | шт | 4 |  |
| 23.1. | Ролик каретки дверей в складі з втулкою ексцентричною (контролик) | шт | 4 |  |
| 24 | Заміна стулок симетричних розсувних дверей шахти | стулка | 12 |  |
| 24.1. | Стулки дверей шахти. ліві/праві з гумовими амортизаторами. в/п 320 кг | шт | 12 |  |
| 25 | Заміна тяги. | шт | 3 |  |
| 25.1. | Тяга противаги (болт противаги з двома гайками та шплинтом) у зборі з пружиною та шайбами (нижня/верхня) | комплект | 3 |  |
| 26 | Відмірювання. вирізання. бандажування кінців каната. | м каната | 100 |  |
| 27 | Заміна тягових канатів. Підвіска балансирна. пружинна. Канат діаметром до 10.5 мм | м каната | 100 |  |
| 27.1. | Канат подвійного звивання. тип ЛК-0. без покриття. з дроту марки В. маркірувальна група 1570 Н/мм2 та менше. діаметр 10.5 мм | м | 100 |  |
| 27.2. | Коуш для троса з клиновою втулкою (затискач для троса) | шт | 6 |  |
|  | ***Супутні роботи*** |  |  |  |
| 28 | Фарбування металевих поверхонь. Редуктори. портали. двері | м2 | 19,7 |  |
| 28.1. | Емаль ПФ (сіра) | кг | 4 |  |
| 28.2. | Емаль ПФ (чорна) | кг | 0,475 |  |
| 28.3. | Емаль ПФ (біла) | кг | 0,15 |  |
| 28.4. | Емаль ПФ (жовта) | кг | 0,15 |  |
| 28.5. | Емаль ПФ (червона) | кг | 0,15 |  |
| 29 | Усунення викривлення направляючої кабіни | поверх | 9 |  |
| 30 | Вивірення по штихмасу направляючої кабіни | поверх | 9 |  |
| 31 | Перевірка цілісності ланцюга проводів до центральної коробки | коробка | 1 |  |
| 32 | Перевірка цілісності ланцюга проводів до поверхової коробки | коробка | 9 |  |
| 33 | Посадка кабіни на уловлювачі до ремонту механізму уловлювачів | ліфт | 2 |  |
| 34 | Ремонт механізму уловлювачів | кабіна | 1 |  |
| 35 | Випробування дії уловлювачів | ліфт | 2 |  |
| 36 | Зняття кабіни з уловлювачів до ремонту механізму уловлювачів | ліфт | 2 |  |
| 37 | Прочищення. промивання і змащення направляючих кабіни | м направляючої | 105,6 |  |
| 38 | Підготовка ліфтів до здачі в експлуатацію. Ліфти пасажирські на 9 зупинок з автоматичними розсувними дверима | ліфт | 1 |  |
|  | **капітальний ремонт ліфта № 2411** | | | |
| 1 | Облаштування робочого місця без установлення верстата | ліфт | 1 |  |
|  | ***Станція керування*** |  |  |  |
| 2 | Заміна контактора та пускача | шт | 2 |  |
| 2.1. | Контактор ПМЛ 3161 | шт | 2 |  |
|  | ***Лебідка*** |  |  |  |
| 3 | Зняття навантаження з лебідки. Навантаження лебідки | ліфт | 1 |  |
| 4 | Зняття лебідки окремими вузлами з перекриття шахт [підрамника]. Маса лебідки до 800 кг | лебідка | 1 |  |
| 5 | Установлення лебідки окремими вузлами на перекритті шахт [підрамник]. Маса приводу до 800 кг | привід | 1 |  |
| 5.1. | Лебідка HW134 GЕM 0.71 м/с. права (в комплекті: 2-х швидкісний електродвигун 4 кВт 380/220. редуктор. електромагнітне гальмо. канатоведучий шків 480х3х10.5 відвідний блок 400х3х10.5 рама лебідки) | шт | 1 |  |
| 5.2. | Олива редукторна SHЕLL ОMАLА | л | 4 |  |
|  | ***Кабіна*** |  |  |  |
| 6 | Фарбування металевих поверхонь. Великі металеві поверхні | м2 | 9,75 |  |
| 6.1. | Фарба аерозоль сіра | кг | 1,7 |  |
| 6.2. | Фарба аерозоль біла | кг | 0,25 |  |
| 7 | Заміна декоративного покриття підлоги купе кабіни | м2 | 1,1875 |  |
| 7.1. | Комплект підлогового покриття купе кабіни (лінолеум. поріжок. плінтус. штапік) | к-т | 1 |  |
| 8 | Ремонт каретки з заміною ролика | шт | 4 |  |
| 8.1. | Ролик каретки дверей з підшипником д.70 в/п 320 | шт | 4 |  |
| 9 | Ремонт каретки з заміною контрролика | шт | 4 |  |
| 9.1. | Ролик каретки дверей в складі з втулкою ексцентричною (контролик) | шт | 4 |  |
|  | ***Шахта*** |  |  |  |
| 10 | Заміна ключа КБР | ручка | 1 |  |
| 10.1. | Ключ КБР | шт | 1 |  |
| 11 | Заміна вкладиша | шт | 4 |  |
| 11.1. | Вкладиш кабіни 16 мм | шт | 4 |  |
| 12 | Заміна гумового півкільця | шт | 4 |  |
| 12.1. | Напівкільце вкладиша кабіни | шт | 4 |  |
| 13 | Заміна вкладиша | шт | 4 |  |
| 13.1. | Вкладиш противаги В6 | шт | 4 |  |
| 14 | Заміна гумового півкільця | шт | 4 |  |
| 14.1. | Напівкільце вкладиша противаги | шт | 4 |  |
| 15 | Заміна змащувального пристрою | шт | 2 |  |
| 15.1. | Пристрій змащувальний кабіни/противаги | шт | 2 |  |
| 16 | Заміна стулок симетричних розсувних дверей шахти | стулка | 14 |  |
| 16.1. | Стулки дверей шахти. ліві/праві з гумовими амортизаторами. в/п 320 кг | шт | 14 |  |
| 17 | Відмірювання. вирізання. бандажування кінців каната. | м каната | 100 |  |
| 18 | Заміна тягових канатів. Підвіска балансирна. пружинна. Канат діаметром до 10.5 мм | м каната | 100 |  |
| 18.1. | Канат подвійного звивання. тип ЛК-0. без покриття. з дроту марки В. маркірувальна група 1570 Н/мм2 та менше. діаметр 10.5 мм | м | 100 |  |
| 18.2. | Коуш для троса з клиновою втулкою (затискач для троса) | шт | 6 |  |
|  | ***Супутні роботи*** |  |  |  |
| 19 | Фарбування металевих поверхонь. Редуктори. портали. двері | м2 | 19,7 |  |
| 19.1. | Емаль ПФ (сіра) | кг | 4 |  |
| 19.2. | Емаль ПФ (чорна) | кг | 0,475 |  |
| 19.3. | Емаль ПФ (біла) | кг | 0,15 |  |
| 19.4. | Емаль ПФ (жовта) | кг | 0,15 |  |
| 19.5. | Емаль ПФ (червона) | кг | 0,15 |  |
| 20 | Усунення викривлення направляючої кабіни | поверх | 9 |  |
| 21 | Вивірення по штихмасу направляючої кабіни | поверх | 9 |  |
| 22 | Перевірка цілісності ланцюга проводів до центральної коробки | коробка | 1 |  |
| 23 | Перевірка цілісності ланцюга проводів до поверхової коробки | коробка | 9 |  |
| 24 | Посадка кабіни на уловлювачі до ремонту механізму уловлювачів | ліфт | 2 |  |
| 25 | Ремонт механізму уловлювачів | кабіна | 1 |  |
| 26 | Випробування дії уловлювачів | ліфт | 2 |  |
| 27 | Зняття кабіни з уловлювачів до ремонту механізму уловлювачів | ліфт | 2 |  |
| 28 | Прочищення. промивання і змащення направляючих кабіни | м направляючої | 105,6 |  |
| 29 | Підготовка ліфтів до здачі в експлуатацію. Ліфти пасажирські на 9 зупинок з автоматичними розсувними дверима | ліфт | 1 |  |

Уповноважена особа,

головний спеціаліст відділу

бухгалтерського обліку та

публічних закупівель УБР ЮМР Лариса Черешня